

GELCOAT CRYSTIC[®] LS 96PA

Gelcoat Isoftálico com Baixo Teor de Estireno de Aplicação por Pistola

Introdução

O Gelcoat Crystic LS 96PA é um gelcoat isoftálico pré-acelerado, com cargas, formulado para aplicação por pistola. Este produto está disponível em uma ampla gama de cores e a informação contida neste boletim técnico também se aplica às versões pigmentadas.

Aplicações

O Gelcoat Crystic LS 96PA é recomendado para uso em aplicações de transporte terrestre e construção. Também é adequado para exigências gerais de moldagem.

Características e Benefícios

O Gelcoat Crystic LS 96PA contém normalmente 28-30% de estireno, quando formulado como um gelcoat pigmentado. Tem boa resistência às intempéries e baixa viscosidade, com excelentes propriedades desairantes. O Crystic LS 96PA atinge uma boa cobertura com um filme fino e não escorre sobre o molde.

O Crystic LS 96PA é menos suscetível à desmoldagem prematura do que a maioria dos outros tipos de gelcoat. Apesar disso, deve-se evitar uma espessura excessiva em áreas mais profundas. Também apresenta níveis mais baixos de porosidade.

Formulação

Deve-se permitir que o Crystic LS 96PA atinja a temperatura da área de trabalho (18°C - 20°C) antes do uso. Deve ser bem misturado usando um misturador de baixo cisalhamento, para evitar aeração, permitindo a seguir um repouso para recuperar a tixotropia. O Crystic LS 96PA exige apenas a adição de um catalisador para iniciar a reação de cura. O Butanox M50 é o catalisador recomendado (ou outro catalisador equivalente), devendo-se adicionar 2 % no gelcoat. Consultar, por favor, nosso Departamento de Assistência Técnica se for usar outros catalisadores.

Aplicação por Pistola

Fazer

- Mexer o gelcoat levemente antes de usar, seja manualmente ou com um misturador de baixo cisalhamento.
- Assegurar que o gelcoat atingiu a temperatura da área de trabalho (18°C - 20°C) antes de usar.
- Temperaturas abaixo de 18°C exigem uma pressão mais alta para atingir o padrão de pulverização aceitável e isto encoraja a porosidade.
- Pulverizar com a pressão mínima viável, mantendo o padrão de pulverização e a largura total do leque em níveis aceitáveis.
- Criar espessura em passagens longas e uniformes, até atingir a espessura recomendada.

Não Fazer

- Mexer o gelcoat com misturadores de alto cisalhamento, já que isto acaba temporariamente com a tixotropia, levando ao escorrimento.
- Exceder a espessura do filme molhado de 0.625mm (0.025 polegada), porque filmes espessos encorajam a retenção do ar.
- Aplicar uma espessura excessiva em áreas de canto, o que pode ocasionar uma desmoldagem prematura.

Aditivos

A adição de pastas pigmentárias ou outros aditivos pode afetar de forma negativa as características de pulverização do Crystic LS 96PA. Para evitar isto, ele é fornecido em uma ampla gama de cores, o que elimina o potencial de erros de mistura. A inclusão de aditivos também pode afetar de forma negativa a resistência às intempéries do gelcoat curado.

Recomenda-se Testar

Recomenda-se aos clientes que testem todos os gelcoats pigmentados antes do uso sob suas próprias condições de aplicação, para garantir que se atinja o acabamento superficial exigido.

Pós-Cura

Laminados satisfatórios para muitas aplicações podem ser feitos com o Crystic LS 96PA em cura à temperatura da área de trabalho (20°C). Contudo, para propriedades ideais, os laminados devem ser pós-curados antes de serem utilizados. Deve-se permitir que o laminado cure por 24 horas a 20°C e depois no forno por 3 horas a 80°C.

Propriedades Típicas

As tabelas a seguir apresentam as propriedades típicas do Crystic LS 96PA, quando testado de acordo com os métodos de teste SB, BS, BS EN ou BS EN ISO.

Propriedade		Gelcoat Líquido
Aparência		Sem grumos, Colorido
Viscosidade a 25°C		Tixotrópico
Gravidade Específica a 25°C		1.2
Estabilidade a 20°C	meses	3
Gravidade Específica a 25°C	minutos	7
Propriedade		Gelcoat totalmente curado* (casting)
Dureza Barcol (Modelo GYZJ 934-1)		45
Absorção de Água 24horas a 23°C	mg	16
Temperatura de Distorção Térmica (1.80MPa)†	°C	70
Elongação de Ruptura	%	2.1
Resistência à Tração	MPa	59
Módulo de Elasticidade	MPa	5000

*Ciclo de curado – 24 horas a 20°C, 3 horas a 80°C

† Ciclo de curado – 24 horas a 20°C, 5 horas a 80°C, 3 horas a 120°C

Armazenamento

O Gelcoat Crystic LS 96PA deve ficar armazenado em sua embalagem original e afastado de exposição solar direta. Recomenda-se que a temperatura de armazenamento seja menor do que 20°C, onde for viável, mas não deve exceder 30°C. Idealmente, as embalagens só devem ser abertas na hora de usar.

Embalagem

O Gelcoat Crystic LS 96PA é fornecido em recipientes de 20 kg e 200 kg.

Health & Safety

Consultar a Ficha de Segurança de Produtos Químicos em separado.

Versão 3 : Fevereiro de 2013

Todas as informações desta ficha técnica são baseadas em testes de laboratório e não se destinam a finalidades de projeto. A NovaScott não presta quaisquer declarações ou garantias a respeito destes dados. Devido à variação de armazenamento, manuseio e aplicação destes materiais, a NovaScott não pode aceitar a responsabilidade pelos resultados obtidos. A produção de materiais está sujeita a patentes obtidas e aplicações patenteadas. Esta publicação não implica a liberdade de operar processos patenteados.

NOVA SCOTT ESPECIALIDADES QUÍMICAS LTDA

Rua Sete, Quadra XV, lote 5, s/n

Civit II, Serra, ES, 29165-973

Brasil

Telefone: +55 (27) 3298-1100

Fax: +55 (27) 3298-1116

www.novascott.com.br