

CRYSTIC® FIREGUARD 70PA

Gelcoat Retardante de Chamas, de Baixa Emissão de Fumaça, de Aplicação por Pistola

Introdução

O Crystic Fireguard 70PA é um gelcoat pré-acelerado, retardante de chamas, de baixa emissão de fumaça. Foi formulado para aplicação por pulverização. Está disponível em uma ampla gama de cores e a informação contida neste boletim técnico também se aplica às versões pigmentadas.

Aplicações

O Crystic Fireguard 70PA pode ser usado tanto em partes internas como também em partes externas para construção, transporte e aplicações industriais em geral.

Características e Benefícios

O Crystic Fireguard 70PA tem boas propriedades de resistência às intempéries e baixa inflamabilidade. Se produzidos da forma correta, os laminados totalmente curados com o Crystic Fireguard 70PA e a resina Crestapol 1212 com 170 partes de ATH podem alcançar a classificação HL2 para TS45545-2: 2009 (Firestarr).

Formulação

O Crystic Fireguard 70PA deve atingir a temperatura da área de trabalho (18°C - 25°C) antes de usar. Mexer bem manualmente ou com um misturador de baixo cisalhamento, para evitar a aeração e, a seguir, permitir um repouso para recuperar a tixotropia. O Crystic Fireguard 70PA exige apenas a adição de um catalisador para iniciar a reação de cura. O catalisador recomendado é o Butanox M50 (ou outro catalisador equivalente), que deve ser adicionado ao gelcoat a 2%. (Favor consultar nosso Departamento de Assistência Técnica antes de usar outros catalisadores). O catalisador deve ser minuciosamente incorporado ao gelcoat, se possível com um misturador mecânico de baixo cisalhamento.

Pot-Life

Temperatura	Pot-Life em Minutos
15°C	21
20°C	15
25°C	12

Tanto o gelcoat, como o molde e a área de trabalho devem estar a 15°C ou acima, antes de iniciar a cura.

O Crystic Fireguard 70PA deve atingir a temperatura da área de trabalho (18°C - 25°C) antes de usar. Mexer bem manualmente ou com um misturador de baixo cisalhamento, para evitar a aeração e, a seguir, permitir um repouso para recuperar a tixotropia. O Crystic Fireguard 70PA exige apenas a adição de um catalisador para iniciar a reação de cura. O catalisador recomendado é o Butanox M50 (ou outro catalisador equivalente), que deve ser adicionado ao gelcoat a 2%. (Favor consultar nosso Departamento de Assistência Técnica antes de usar outros catalisadores). O catalisador deve ser minuciosamente incorporado ao gelcoat, se possível com um misturador mecânico de baixo cisalhamento.

Aplicação por Pulverização:

Fazer

- Mexer o gelcoat levemente antes de usar, manualmente ou com um misturador de baixo cisalhamento.
- Assegurar que o gelcoat tenha atingido a temperatura da área de trabalho de 18°C - 25°C, antes de usar. (Temperaturas abaixo de 18°C exigem uma pressão mais alta para atingir um padrão de pulverização aceitável e isto encoraja a porosidade).
- Pulverizar com a pressão mínima praticável, mantendo um padrão de pulverização aceitável e largura total do leque.

- Aplicar uma camada fina, tipo névoa e aumentar a espessura em passagens longas e uniformes de 0.125mm (0.005 polegadas), até atingir a espessura recomendada para o filme molhado de 0.5 - 0.625mm (0.020-0.025 polegadas). Isto minimiza a porosidade e defeitos da cor.

Não Fazer

- Mexer o gelcoat com um misturador de alto cisalhamento, porque isto derruba temporariamente a tixotropia, provocando o escorrimento.
- Exceder a espessura do filme molhado de 0.625mm (0.025 polegadas), já que filmes espessos encorajam a retenção do ar.
- Aplicar espessuras excessivas nos cantos, porque isto pode causar uma desmoldagem prematura.

Dados Físicos – Não Curado

A tabela a seguir apresenta propriedades típicas do Crystic Fireguard 70PA, quando submetido a testes de acordo com os métodos de teste SB, BS, BS EN ou BS EN ISO.

Propriedade	Unidade	Gelcoat Líquido
Aparência		Opaco
Viscosidade a 25°C		Tixotrópico
Gravidade Específica a 25°C		1.4
Estabilidade a 20°C	Meses	3
Gel time a 25°C Usando 2% Butanox M50	Minutos	12

Pós-Cura

Laminados satisfatórios para muitas aplicações podem ser produzidos com o Crystic Fireguard 70PA curado à temperatura da área de trabalho (20°C). Contudo, para atingir propriedades ideais, os laminados devem ser pós-curados antes de serem utilizados. A peça moldada deve ser curada durante 24 horas a 20°C e durante 3 horas no forno a 80°C.

Armazenamento

O Crystic Fireguard 70PA deve ficar armazenado em sua embalagem original e afastado da exposição solar direta. Recomenda-se que a temperatura de armazenamento seja menor do que 20°C, onde for viável, mas não deve exceder 30°C. Idealmente, as embalagens só devem ser abertas na hora de usar.

Embalagem

O Crystic Fireguard 70PA é fornecido em recipientes de 20 kg e 200 kg.

Saúde e Segurança

Consultar a Ficha de Segurança de Produtos Químicos.

Versão 2: Fevereiro de 2013

Todas as informações desta ficha técnica são baseadas em testes de laboratório e não se destinam a finalidades de projeto. A NovaScott não presta quaisquer declarações ou garantias a respeito destes dados. Devido à variação de armazenamento, manuseio e aplicação destes materiais, a NovaScott não pode aceitar a responsabilidade pelos resultados obtidos. A produção de materiais está sujeita a patentes obtidas e aplicações patenteadas. Esta publicação não implica a liberdade de operar processos patenteados.

NOVA SCOTT ESPECIALIDADES QUÍMICAS LTDA

Rua Sete, Quadra XV, lote 5, s/n
Civit II, Serra, ES, 29165-973
Brasil
Telefone: +55 (27) 3298-1100
Fax: +55 (27) 3298-1116
www.novascott.com.br