

CRESTAPOL[®] 1214

Resina Low Profile, Retardante de Chamas para Pultrusão

Introdução

A Crestapol 1214 é uma resina tenaz, de baixa viscosidade e cura rápida, que pode ser carregada com um alto teor de tipos selecionados de alumina trihidratada (ATH). A blenda desta resina com ATH resultará no desempenho de retardância às chamas. Ela foi projetada para uso em pultrusão.

Formulação

A resina deve atingir a temperatura da área de trabalho antes de usar. Ela exige a adição de um catalisador para iniciar a reação de cura. Pode-se usar os catalisadores convencionais para sistemas de pultrusão.

Antes do uso, a resina deve ser bem misturada com um misturador mecânico de baixo cisalhamento.

Aditivos

A Crestapol 1214 pode receber um alto teor de cargas (em alguns casos, até 170 partes por resina) de uma linha selecionada de cargas. Os usuários devem solicitar recomendações sobre outros aditivos para o nosso Departamento de Assistência Técnica. Cargas diferentes podem alterar as características do gel time, por isso recomenda-se que sejam realizados testes para avaliar o desempenho.

Dados Físicos – Não Curada

As tabelas a seguir apresentam as propriedades típicas da Crestapol 1214.

Propriedade	Unidade	Crestapol 1214
Aparência		Marrom Amarelada Clara
Viscosidade @ 25°C 4500 sec ⁻¹	Poise	1.4
Densidade @ 25°C	gcm ⁻³	1.09
Teor de Voláteis	%	44
Estabilidade no Escuro @ 20°C	Meses	>6

Dados Físicos – Curada

Propriedade	Unidade	Resina Totalmente Curada*
Gel time* (66°C a 88°C)	Minutos	16
Gel time* (66°C até o Pico Exotérmico)	Minutos	18
Temperatura do Pico Exotérmico	°C	175
Módulo de Flexão **	GPa	49.1
Resistência à Flexão**	MPa	1014
Elongação até a Ruptura na Flexão**	%	2.1

* Teste de gel SPI a 82 °C, 2% Perkadox CH50X

** Barra pultrudada testada de acordo com BS78612-1:2007

Formulação Típica

A formulação apresentada abaixo é uma formulação típica para pultrusão. Por outro lado, os clientes podem preferir usar seus próprios sistemas de cura e desmoldagem.

Componente	Formulação	Comentário
Crestapol 1214	100 partes por peso	
Alumina Trihidratada	100 - 200 partes por peso	Um tipo adequado de ATH usado para pultrusão ou equivalente com um tamanho médio de partícula de 2 microns
BYK®-W 996	3 -6 partes por peso	Disponível na BYK-Chemie GmbH
Trigonox C	1 partes por peso	Disponível na Akzo Nobel Chemicals
Perkadox 16	0.5 partes por peso	Pode ser pré-dispersado em MMA. Disponível na Akzo Nobel Chemicals
INT-PUL34	1 -3 partes por peso	Disponível na Axel Plastics Research Laboratories Inc.
Pigmento (se necessário)	2 -5 partes por peso	As pastas pigmento Crystic são totalmente compatíveis
Temperatura da Matriz	140°C	Primeira seção sem aquecimento, para prevenir a gelificação na entrada da matriz
Velocidade de Início	0.2m / minuto	

Armazenamento

Crestapol 1214 deve ficar armazenada no escuro, em sua embalagem original. Recomenda-se que a temperatura de armazenamento seja inferior a 20°C, mas não deve exceder 30°C. As embalagens devem ser armazenadas afastadas de exposição solar direta e longe de outras fontes externas de calor. Idealmente, as embalagens só devem ser abertas na hora de usar. Se a embalagem tiver que ser armazenada externamente, recomenda-se deixá-la na posição horizontal, para evitar uma possível entrada de água.

Embalagem

A Crestapol 1214 pode ser fornecida em recipientes de 20 kg, 200 kg e 1 tonelada.

Saúde & Segurança

Consultar a Ficha de Segurança de Produtos Químicos.

Versão 2: Fevereiro de 2013

Todas as informações desta ficha técnica são baseadas em testes de laboratório e não se destinam a finalidades de projeto. A NovaScott não presta quaisquer declarações ou garantias a respeito destes dados. Devido à variação de armazenamento, manuseio e aplicação destes materiais, a NovaScott não pode aceitar a responsabilidade pelos resultados obtidos. A produção de materiais está sujeita a patentes obtidas e aplicações patenteadas. Esta publicação não implica a liberdade de operar processos patenteados.

NOVA SCOTT ESPECIALIDADES QUÍMICAS LTDA

Rua Sete, Quadra XV, lote 5, s/n
Civit II, Serra, ES, 29165-973
Brasil
Telefone: +55 (27) 3298-1100
Fax: +55 (27) 3298-1116
www.novascott.com.br