



NOVASCOTT
ESPECIALIDADES

Uma Joint Venture entre Scott Bader e Andercol

INOVANDO
JUNTOS

Guia de Qualidade de Gelcoats

Um guia sobre falhas de aplicação e possíveis causas



Falhas comuns em gelcoat

A NovaScott tem as respostas

Separação da cor (Rasgamento)



- Pigmento separado da resina
- Técnica de pulverização incorreta
- Gel time longo, escoamento

Separação Da Cor



- Mistura insuficiente
- Escoamento, escoamento
- Aplicação incorreta do gelcoat

Manchas de Cor



- Gelcoat com baixa tixotropia
- Compatibilidade insuficiente com o pigmento
- Viscosidade muito baixa

Pintas De Cor



- Falhas na moagem/mistura dos pigmentos
- Contaminação
- Manutenção deficiente do equipamento

Porosidade



- Gelcoat muito viscoso para desarear
- Gelcoat e/ou molde frio
- Gelificado muito rápido, criando inclusões de ar

'Marca d'Água' Gravada no Molde



- Duplas áreas finas de gelcoat sobre o molde
- Duas cores de gelcoat aplicadas sobre o molde
- Ataque de solventes

Trincas Paralelas



- Estresse por flexão
- Camada de gelcoat muito grossa
- Laminado muito fino/flexível

Trincas Em Estrela



- Impacto reverso
- Gelcoat muito espesso
- Padrão da rachadura transferido do molde

Trincas Gerais



- Ataque químico
- Calor excessivo
- Contaminação

Depressões (pele de laranja)



- Pulverização muito pesada sobre camada molhada
- Consolidação insuficiente
- Contaminação

Enrugamento



- Cura insuficiente
- Gelcoat muito fino
- Laminação muito rápida

Escoamento



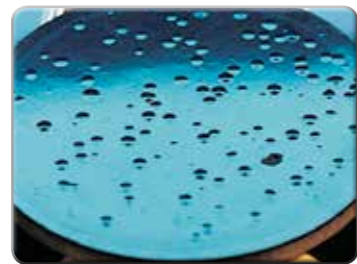
- Gelcoat muito espesso
- Gel time muito longo
- Viscosidade/tixotropia muito baixa

Bolhas (Blistering) No Laminado



- Entrada de água
- Fibras úmidas ou molhadas
- Bolhas de ar

Bolhas (Blistering) No Gelcoat



- Bolhas de ar no desmolde
- Catalisador não reagido
- Contaminação por solventes

Marcação Da Fibra



- Gelcoat muito fino
- Elevada exotermia no laminado
- Cura insuficiente, desmolde prematuro

Gelcoat Descascando



- Contaminação
- Gelcoat curado demais
- Gel time muito longo – cera desmoldante foi dissolvida

Gelcoat Abrindo (Pincel)



- Aplicação de gelcoat com pincel muito fina
- Sistema desmoldante incompatível
- Contaminação

Gelcoat Abrindo (Pistola)



- Aplicação de gelcoat por pulverização muito fina
- Sistema desmoldante incompatível
- Contaminação

**NOVA SCOTT ESPECIALIDADES
QUÍMICAS LTDA**

Rua 7, lote 5,
Quadra XV s/n
Civit II, Serra, ES
29165-973
Brazil
Phone: +55 27 3298-1100



Uma Joint Venture entre Scott Bader e Andercol

Empresas do Grupo Scott Bader

MATRIZ

Scott Bader Company Limited

Wollaston
Inglaterra
Tel: +44 1933 663100
Fax: +44 1933 666139
email: enquiries@scottbader.com

Scott Bader Scandinavia AB

Falkenberg
Suécia
Tel: +46 346 10100
Fax: +46 346 59226
email: composites@scottbader.se

Scott Bader South Africa

Hammarsdale
África do Sul
Tel: +27 31 736 8500
Fax: +27 31 736 8511
email: composites@scottbader.co.za

Scott Bader France

Amiens
França
Tel: +33 3 22 66 27 66
Fax: +33 3 22 66 27 80
email: info_distribution@scottbader.fr

Scott Bader Eastern Europe

Liberec
República Tcheca
Tel: +420 485 228 344
Fax: +420 485 228 345
email: composites@scottbader.cz

Scott Bader Middle East Limited

Dubai
Emirados Árabes Unidos
Tel: +971 481 50222
Fax: +971 488 35319
email: info@scottbader.ae

Scott Bader Spain

Barcelona
Espanha
Tel: +34 93 553 1162
Fax: +34 93 553 1163
email: diazs@scottbader.es

Scott Bader Croatia

Zagreb
Croácia
Tel: +385 1 240 6440
Fax: +385 1 240 4573
email: info@scottbader.hr

Scott Bader India Private Limited

Mumbai - 400 030
India
Tel: + 91 22 6146 5999
email: sbindia@scottbader.ae

Scott Bader Germany

Weiden
Alemanha
Tel: +49 961 401 84474
Fax: +49 961 401 84476
email: composites@scottbader.de

Scott Bader USA

Stow, OH
EUA
Tel: +1 330 920 4410
Fax: +1 330 920 4415
email: info@scottbaderinc.com

Scott Bader Asia Pacific

Shanghai
China
Tel: +86 (21) 5298 7776
Fax: +86 (21) 5298 8889
email: info@scottbader.cn

Scott Bader Ireland

Dublin
Irlanda
Tel: +353 1801 5656
Fax: +353 1801 5657
email: composites@scottbader.ie

ATC Formulated Polymers

Burlington
Canadá
Tel: +1 905 681 8112
Fax: +1 905 681 1535
email: sales@atc-fp.com

Scott Bader/ Satyen Polymers Ltd

Mumbai - 400 013
India
Tel: + 91 22 4220 1555
Fax: + 91 22 2491 1262
email: info@satyenpolymers.com



Liderando a inovação em compósitos há mais de 60 anos

Para mais informações sobre os produtos da NovaScott, visite nosso site

www.novascott.com.br

Todas as informações estão corretas na data da publicação

GUIA DE QUALIDADE DE GELCOATS 11/13 EDIÇÃO 1

